Aguas residuales
Uso civil
Uso industrial

※ **El diseño y los materiales utilizados garantizan un alto rendimiento y un funcionamiento fiable durante mucho tiempo**



CAMPO DE PRESTACIONES

- Caudal hasta **1800 l/min** (108 m³/h)
- Altura hasta **27 m**

USOS E INSTALACIONES

Las bombas de la serie **VX**, fabricadas en acero inoxidable de gran espesor e hierro fundido, con alta solidez, resistencia a la abrasión y durabilidad, están equipadas con rodete de tipo **VORTEX**, especialmente recomendado por su funcionamiento fiable y su bajo riesgo de obstrucción.
Se recomiendan en todas las instalaciones de bombeo de aguas negras con cuerpos sólidos en suspensión, aguas residuales, aguas pluviales, aguas de alcantarillado urbanas, aguas de descargas industriales.
Son adecuadas para su instalación en alcantarillas, túneles, excavaciones, canales, aparcamientos subterráneos, etc.

MOTOR ELÉCTRICO

※ **El motor eléctrico está protegido por un térmico trifásico especial, situado en el interior del motor, que interviene en caso de sobrecalentamiento o absorción anormal.**

EJECUCIÓN

※ Cable de alimentación de longitud **10 m**

LÍMITES DE UTILIZO

- Profundidad bajo el nivel del **agua hasta 10 m** (con cable de alimentación de longitud adecuada)
- Temperatura del líquido hasta **+40 °C**
- Paso de cuerpos sólidos en suspensión:
  – hasta **Ø 50 mm** para VX/50
  – hasta **Ø 65 mm** para VX/65
  – hasta **Ø 80 mm** para VX/80
- **Inmersión mínima para servicio continuo: 500 mm**

EJECUCIONES A PEDIDO

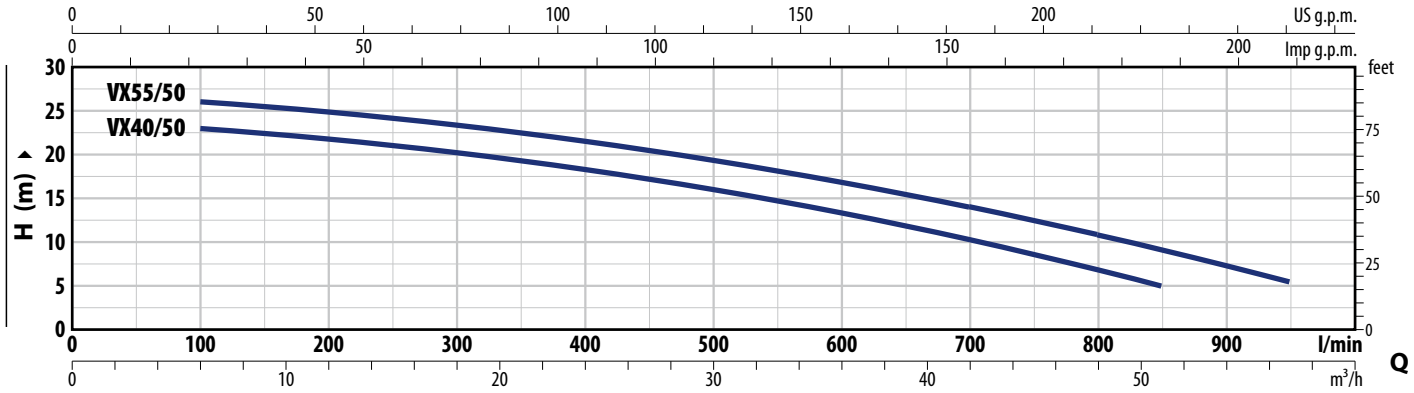
※ Diferente voltaje o frecuencia

PATENTES - MARCAS - MODELOS

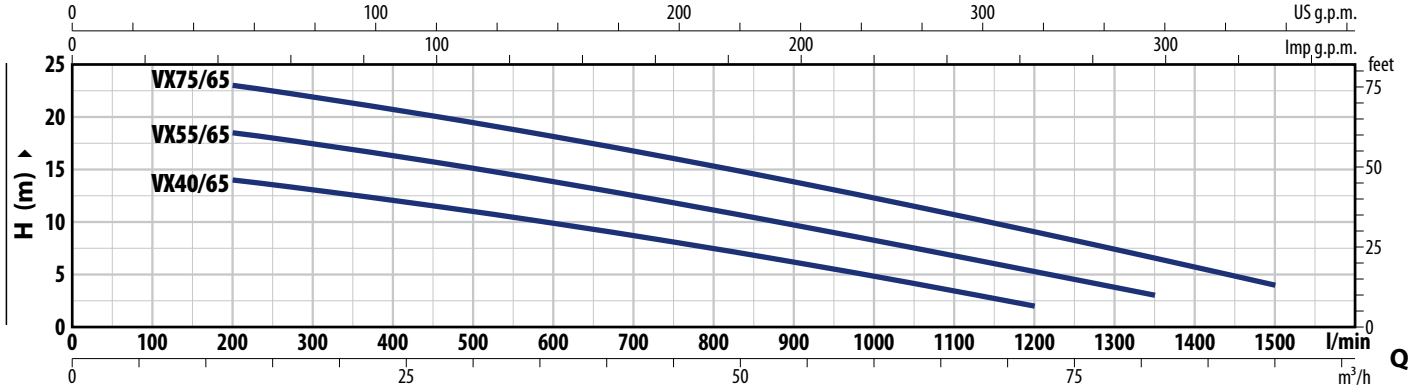
- Modelo comunitario registrado nº 003863158-0002

CURVAS Y DATOS DE PRESTACIONES

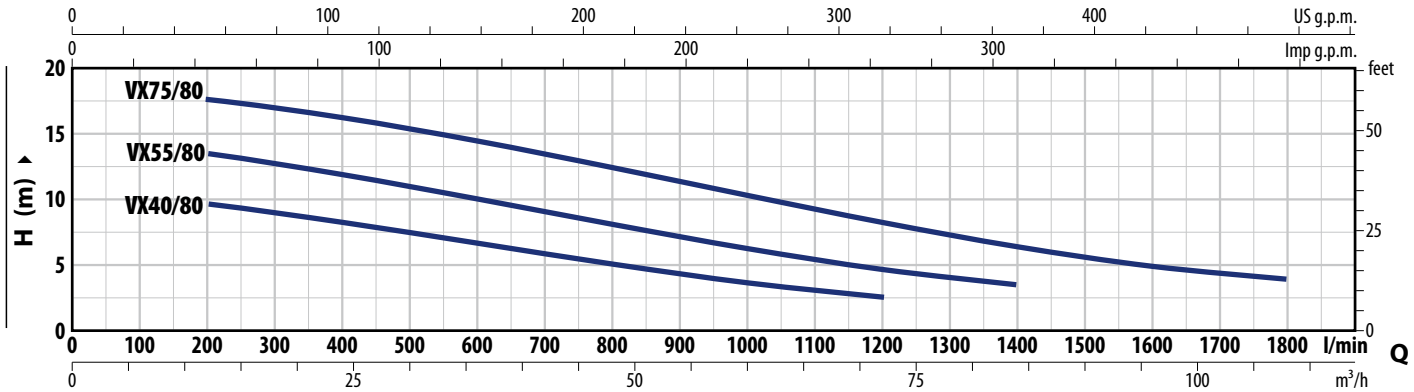
60 Hz



TIPO Trifásico	POTENCIA (P2) kW	POTENCIA (P2) HP	Q	m³/h	0	6	12	18	24	30	36	42	48	51	57
				l/min	**0**	**100**	**200**	**300**	**400**	**500**	**600**	**700**	**800**	**850**	**950**
VX 40/50	3	4	**H**	m	24	23	21.8	20.3	18.4	16.1	13.4	10.3	6.9	5	
VX 55/50	4	5.5			27	26	25	23.4	21.6	19.4	16.9	14	10.9	9.2	5.5



TIPO Trifásico	POTENCIA (P2) kW	POTENCIA (P2) HP	Q	m³/h	0	12	18	27	36	45	54	63	72	81	90
				l/min	**0**	**200**	**300**	**450**	**600**	**750**	**900**	**1050**	**1200**	**1350**	**1500**
VX 40/65	3	4	**H**	m	15.7	14	13.1	11.6	9.9	8.1	6.2	4.2	2		
VX 55/65	4	5.5			20.3	18.5	17.5	15.7	13.8	11.8	9.7	7.5	5.3	3	
VX 75/65	5.5	7.5			25	23	21.9	20.1	18.2	16	13.8	11.5	9.1	6.6	4



TIPO Trifásico	POTENCIA (P2) kW	POTENCIA (P2) HP	Q	m³/h	0	12	24	36	48	60	72	84	96	108
				l/min	**0**	**200**	**400**	**600**	**800**	**1000**	**1200**	**1400**	**1600**	**1800**
VX 40/80	3	4	**H**	m	10.5	9.5	8.2	6.7	5.1	3.6	2.5			
VX 55/80	4	5.5			14.5	13.5	11.9	10	8.1	6.3	4.7	3.5		
VX 75/80	5.5	7.5			18.5	17.5	16.2	14.4	12.4	10.3	8.2	6.4	4.9	4

Q = Caudal **H** = Altura manométrica total

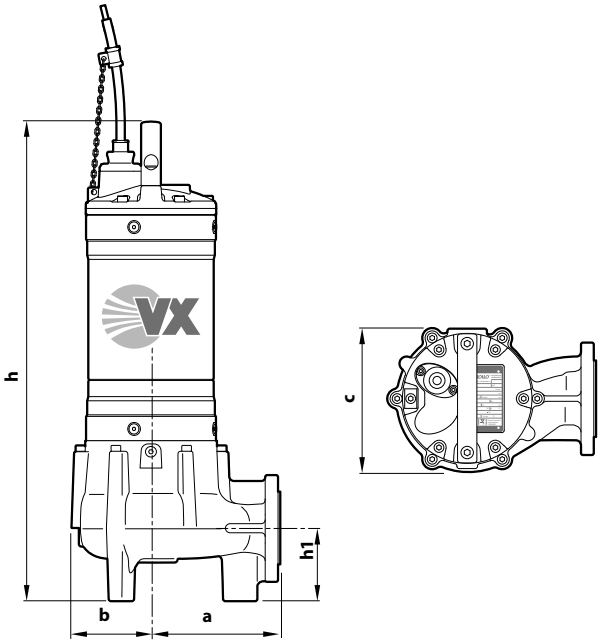
Tolerancia de las curvas de prestaciones según EN ISO 9906 Grado 3B.

CONSUMOS

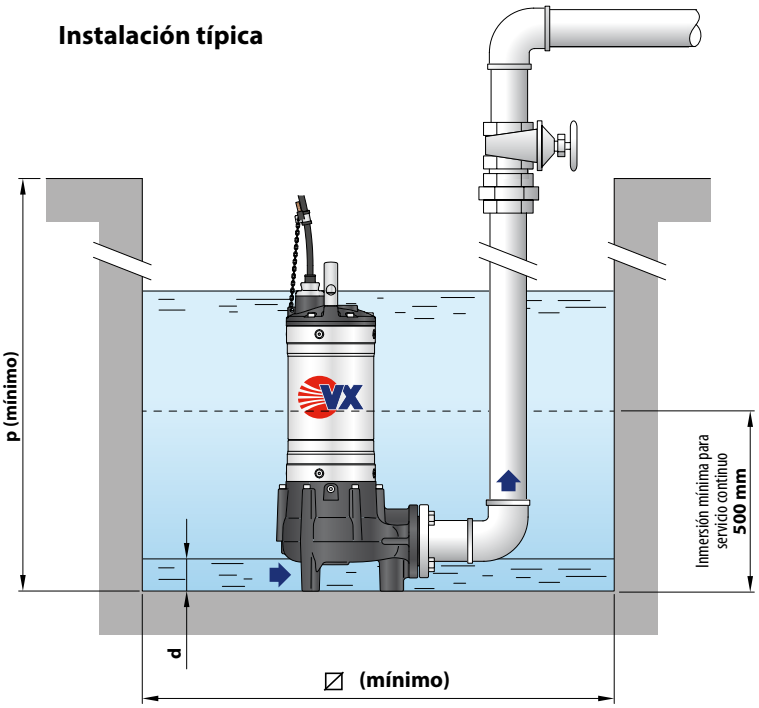
TIPO	TENSIÓN	
Trifásico	380 V	440 V
VX 40/50	7.0 A	6.0 A
VX 55/50	8.2 A	7.1 A
VX 40/65	7.0 A	6.0 A
VX 55/65	9.4 A	8.2 A
VX 75/65	15.5 A	12.0 A

TIPO	TENSIÓN	
Trifásico	380 V	440 V
VX 40/80	8.0 A	7.0 A
VX 55/80	10.0 A	8.7 A
VX 75/80	16.5 A	14.3 A

DIMENSIONES Y PESOS



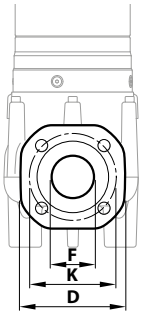
Instalación típica



TIPO	Paso cuerpos sólidos	DIMENSIONES mm								kg
Trifásico		a	b	c	h	h1	d	p	⧄	3~
VX 40/50	Ø 50 mm	170	106	193	602	100	55	700	500	50.0
VX 55/50					642					59.0
VX 40/65	Ø 65 mm	170	107	196	630	121	70	800	500	54.0
VX 55/65					670					60.0
VX 75/65					700					67.0
VX 40/80	Ø 80 mm	178	107	210	655	150	85	800	500	54.8
VX 55/80					695					60.0
VX 75/80					725					68.0

BOCA FLANGE

TIPO	BRIDA	F	K	D	ORIFICIOS	
Trifásico	DN		mm	mm	N°	Ø (mm)
VX 40/50	50 (PN10)	2"	125	150	4	18
VX 55/50						
VX 40/65	65 (PN10)	2½"	145	185	8	18
VX 55/65						
VX 75/65						
VX 40/80	80 (PN10)	3"	160	200	8	18
VX 55/80						
VX 75/80						



PALETIZACIÓN

TIPO	GROUPAGE	CONTAINER
Trifásico	nº bombas	nº bombas
VX 40/50	12	16
VX 55/50	12	16
VX 40/65	12	16
VX 55/65	12	16
VX 75/65	12	16
VX 40/80	12	16
VX 55/80	12	16
VX 75/80	12	16

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

1	**Cuerpo bomba**	Hierro fundido con tratamiento de cataforesis
2	**Rodete**	Tipo VORTEX en hierro fundido con tratamiento de cataforesis
3	**Camisa motor**	Acero inoxidable **AISI 304**
4	**Tapa del motor**	Hierro fundido con tratamiento de cataforesis
5	**Eje motor**	Acero inoxidable **AISI 431**

6 Doble sello mecánico con cámara de aceite interpuesta

Electrobomba	Sello	Eje	Posición	Materiales
VX 50	**ED560-25**	Ø 25 mm	Lado motor	Carburo de silicio / Grafito / NBR
			Lado bomba	Carburo de silicio / Carburo de silicio / NBR
VX 65-80	**AR-27**	Ø 27 mm	Lado motor	Carburo de silicio / Grafito / NBR
	AR-25	Ø 25 mm	Lado bomba	Carburo de silicio / Carburo de silicio / NBR

7 Motor Eléctrico

Trifásico 380 V - 60 Hz o 440 V - 60 Hz
con protección térmica del motor integrada en el bobinado

– Aislamiento: clase F
– Protección: IP X8

8 Cable de alimentación

※ De 10 metros tipo "H07 RN-F"

